

技术数据表




ALCOM LIR PC 1000 UV 14099 BK1203-14

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	抗UV
特殊功能	可红外穿透
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,可红外穿透
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件

预干燥条件 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-3 h
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-310 °C
注塑模具温度 80-110 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2450	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	76	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	66	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	90	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	142	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	124	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	16	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94

技术数据表



ALCOM LIR PC 1000 UV 14099 BK1203-14

1.5mm厚度时的燃烧性

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)

HB

通过

通过

class

-

-

UL 94

DIN EN 60695

DIN EN 60695

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)

光谱透射率 800nm (d=1,0mm)

0.2

%

ISO 13468

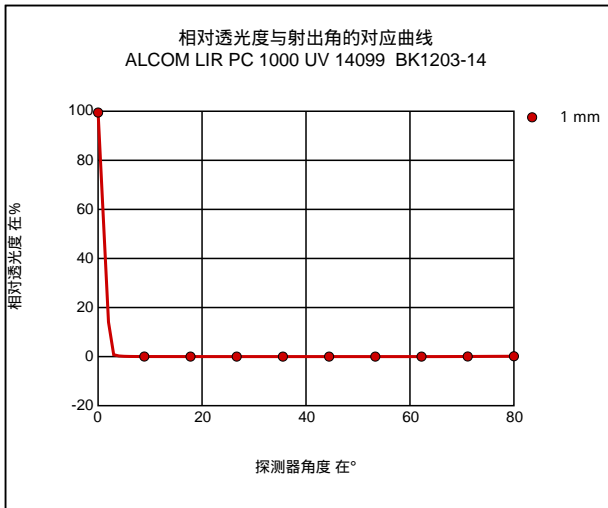
93

%

ISO 13468

函数

相对透光度与射出角的对应曲线



光谱

